

C31 Coin Handling System

Das neue System für einfaches Münz-Handling



Features

Intelligent, platzsparend und einfach zu bedienen.

- Keine schweren Lasten zu Gunsten der Gesundheit
- Das C31 System erfüllt alle Aspekte, die zu einem effizienten Prozess rund um die Münzverarbeitung gehören.

3 Gründe für das C31 Coin System

1. Der Container hat 20-25x mehr Kapazität als ein normaler Münzsack. Den Container statt Säcke befüllen spart Zeit. Der Münzsortierer arbeitet kontinuierlich ohne Zwischenstopp bei vollen Säcken, die gewechselt werden müssen. Ausserdem sind die Container Platz sparend.
2. Auf engstem Raum kann die Abfüllung geschehen. Die Container sind unter der Sortiermaschine angebracht. Die schmale Form bevorzugt ein seitliches stapeln der Container. Zusammen mit einer Umrandung der Container Station wird der Lärm massiv reduziert.
3. Anstelle Münzsäcke oder Cuvetten von Hand zu heben, kann mit dem Trolley ohne Mühe der schwere Container von einer zur anderen Station befördert werden. Der Trolley ist komfortabel und sicher.

Zuführung loser Münzen zum Sorter

- Münzlift und Verteilerband für automatisiertes Verpackungssystem
- Münzlift für die Zuführung an Münzsortiermaschinen
- Münzlift Kombination mit Förderband für die Verteilung auf mehrere Rollierer

Container

Leicht im Gewicht:

Dank dem smarten Design wiegt der leere Container nur gerade ca. 14 kg.

Kostengünstig:

Er braucht keine Rollen und nur wenig Stahl, was den Preis äusserst interessant macht, um mehrere Container für «Peaks» in Reserve zu haben.

Langlebig:

Hergestellt aus rostfreiem Stahl, leichte Konstruktion und sehr stabil.

Kompakt:

Der kleine „Footprint“ ist ein besonderer Vorteil. Er kann unter dem Sortierer platziert werden, was ein Förderband unnötig macht.

Sicherheit:

Der volle Container ist zwar schwer, wird aber mit dem Trolley mit Leichtigkeit bewegt. Er ist automatisch am Hubwagen fixiert.



Das Kit für jeden Flachbett-Sortierer

Direkt in den Container: Ein Bausatz enthält alle notwendigen Teile, um Münzen direkt von einem Münzsortierer in die Container zu leiten. Mit Schläuchen werden die Münzen vom Ausgang des Münzsortierers in die Container geleitet. Es werden keine technischen Hilfsmittel wie Förderbänder benötigt. Der Bausatz besteht aus einer Parkstation zum Aufstellen der Container unter dem Münzsortierer zu platzieren, allen notwendigen Halterungen und Münzröhren. Einige Kits ermöglichen es, die Parkstation mit der Beladungsseite entweder an der Rückseite oder an der Vorderseite des Münzsortierers zu installieren, was mehr Freiheit bietet, um auf verschiedene Bedingungen und Layoutanforderungen zu reagieren.

Effizientes Parken: Als Einzelgerät dient die Parkstation zum Abstellen von vollen Behältern. Ihre geringe Grösse macht es einfach die Parkstation an Stellen zu platzieren, die normalerweise toter Raum sind, zum Beispiel unter der Auslaufbahn einer Verpackungsmaschine.

Unterbrechungsfreie Versorgung: Die Dockingstation wird an den Münzlift angeschlossen und kann zwei Behälter aufnehmen, die abwechselnd entleert werden können. Diese einzigartige Konfiguration gewährleistet eine kontinuierliche Versorgung der Verpackungsanlage mit Münzen.

Der Container Hubwagen

Einfache Handhabung: Der C31-Wagen ermöglicht es, mit schweren Münzen gefüllte Behälter schnell von einer Station zur nächsten zu bewegen. Dank seiner speziellen Konstruktion kann der C31 Trolley auf der Stelle drehen, was eine enge Anordnung der Geräte ermöglicht.

Intelligente Bedienung: Die Bedienung ist sehr ähnlich wie bei einem gewöhnlichen Gabelstapler. Mit ein wenig Routine wird der Transport von Behältern zum Kinderspiel.

Sicher: Die Behälter sind während des Transports sicher auf dem Wagen verriegelt.

C31 verfügt über alle notwendigen Aspekte für die Münzverarbeitung

Ein Raum mit 7 x 7 Meter ist genügend für eine Verarbeitung mit zwei Sortern, und ein voll automatisiertes Münzrollen- Verpackungssystem mit zwei Rollierern, die es erlauben bis zu 400'000 Münzen pro Schicht zu verarbeiten.

